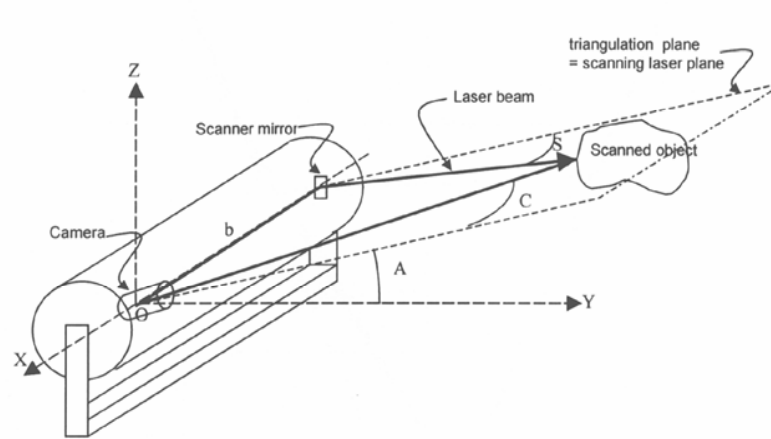


Laserscanner Mensi GS 25

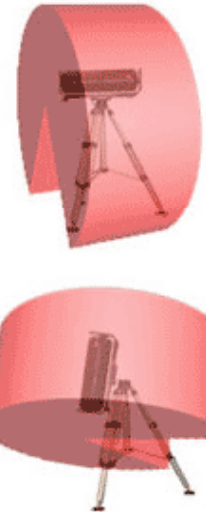
Technische Daten

- Messprinzip: Triangulation
- Öffnungswinkel: $320^\circ \times 46^\circ$
- Messbereich: 2 bis 25m (einfache Entfernung)
- Scangeschwindigkeit: bis zu 100 Punkte/Sekunde
- Messgenauigkeit: bis zu $0,6\text{mm } 2\sigma$
- Laserspotdurchmesser: $0,7\text{mm}$
- Lasersteuerung und Datenaufnahme über Industrie-PC



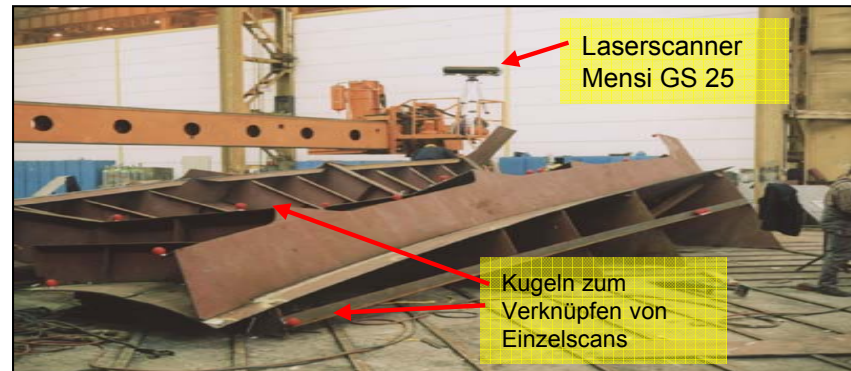
b: Distance from CCD camera to mobile mirror
A: Cylindrical rotation angle
C: Reception angle
S: Emission angle

**320x46°
Field of View**



Einsatzbereiche / Anwendung

- Digitalisierung von Anlagen z.B. Rohrstrukturen im KKW
- Digitalisierungsaufgaben für das Rapid-Prototyping
- Messen von Strukturen im Schiffbau (Sektionsbau, Schiffskörperform)



Anwendungsbeispiel: Messen eines curved panel



Universität Rostock

Fakultät für Maschinenbau und Schiffstechnik
Lehrstuhl Fertigungstechnik



Fraunhofer

Anwendungszentrum
Großstrukturen in der
Produktionstechnik