

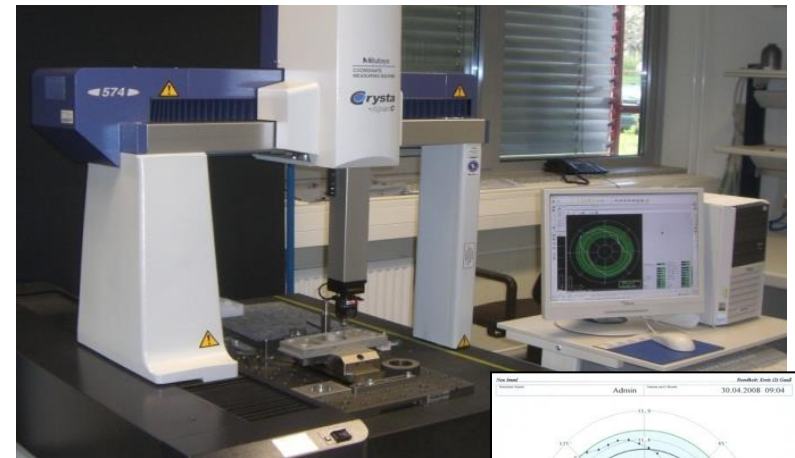
Koordinatenprüfmaschine CRISTA-APEX C 574

Technische Daten

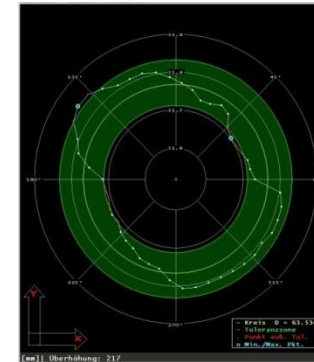
- Verfahrensbereich der Achsen: X 500 mm, Y 700 mm, Z 400 mm, Messbereich abhängig von der Tasterausführung bzw. -ausrichtung
- Längenmessabweichung (ISO 10360-2): MPEE = 1,7 + 0,3 L/100 [µm]
- Hochpräzise Auflösung (0,5 µm) der Glasmaßstäbe
- Selbstnachstellende Luftlager sowie integrierte thermische und volumetrische Fehlerkompensation für Messgerät und Werkstück im Temperaturbereich von 16 °C bis 26 °C
- Leistungsstarke Software MCOSMOS zum Messen und Auswerten bzw. Protokollieren
- Messkopf: MH 20i (manueller Dreh-/Schwenkkopf von Renishaw)

Einsatzbereiche / Anwendung

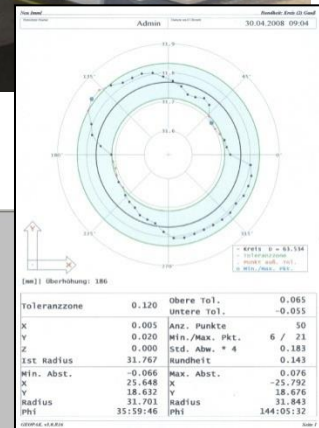
- Ermittlung von Konstruktionswerten (Abstände, Radien, Winkel, Schnittpunkte usw.) sowie Form und Lagetoleranzen geometrischer Elemente
- Bestimmung von Rundheit, Rundlauf, Symmetrie, Parallelität, Rechtwinkligkeit, Konzentrität u. a.
- Gleiche Bauteile können mit Hilfe von Teileprogrammen im Wiederholbetrieb automatisch vermessen werden.
- Bei manueller Messung wird die Antastbewegung mit Hilfe eines Joysticks ausgeführt, dies ermöglicht eine optimale Antastung.
- Geometrische Grundelemente können auch automatisch angetastet und vermessen werden (CNC gestützte 3-D-Koordinatenmesstechnik).



Auswertung Messung Rundheit



Toleranzzone	0,120	Obere Tol.	0,065
		Untere Tol.	-0,055
X	0,005	Anz. Punkte	50
Y	0,020	Min./Max. Pkt.	6 / 21
Z	0,000	Std. Abw. * 4	0,183
Ist. Radius	31,767	Rundheit	0,143
Min. Abst.	-0,066	Max. Abst.	0,076
X	25,648	X	-25,792
Y	18,632	Y	18,976
Radius	31,701	Radius	31,843
Phi	35:59:46	Phi	144:05:32



Toleranzzone	0,120	Obere Tol.	0,065
		Untere Tol.	-0,055
X	0,005	Anz. Punkte	50
Y	0,020	Min./Max. Pkt.	6 / 21
Z	0,000	Std. Abw. * 4	0,183
Ist. Radius	31,767	Rundheit	0,143
Min. Abst.	-0,066	Max. Abst.	0,076
X	25,648	X	-25,792
Y	18,632	Y	18,976
Radius	31,701	Radius	31,843
Phi	35:59:46	Phi	144:05:32

Auswertung Messung Rauheit



Universität Rostock
Fakultät für Maschinenbau und Schifftechnik
Lehrstuhl Fertigungstechnik



Fraunhofer Anwendungszentrum
Großstrukturen in der
Produktionstechnik