

WeldAnalyst

Technische Daten

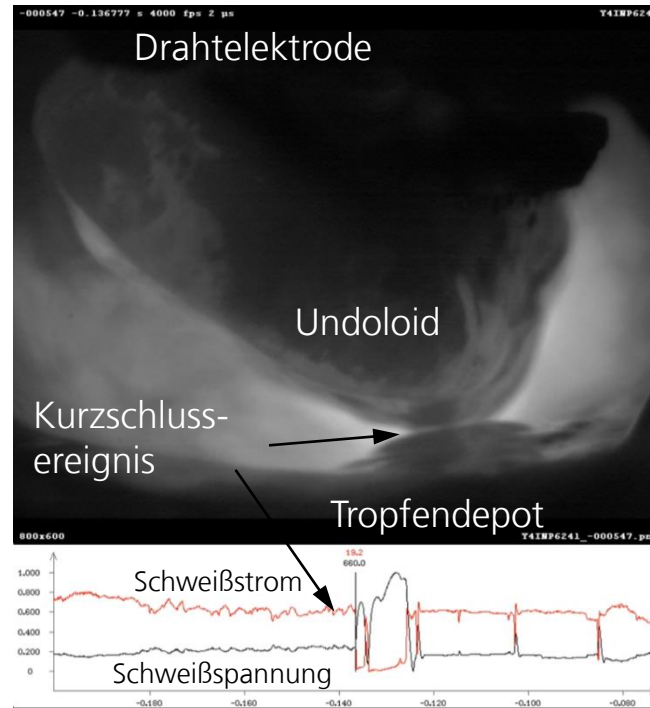
- Modulares System WeldAnalyst S3 zur Erfassung elektrischer Signalcharakteristika beim Schweißen
- Abtastrate bis zu 100.000 Hz
- 8 analoge Eingänge
- 4 Zählereingänge zur direkten Erfassung von Geschwindigkeiten
- Synchronisation elektrischer Signale/Hochgeschwindigkeitskamera

Messtechnische Ausstattung

- Zwei Hallsonden für Messbereich 1.500 A, 100 V (HKS-P 1500-S3)
- Eine Hallsonde für Messbereich 1.000 A, 100 V (HKS-P 1000-S3)
- Inkrementalgeber für Drahtgeschwindigkeit (2 x HKS-Drahtsensor DV 25 UP 3-5 mm S3, 1 x HKS-Drahtsensor DV 25 ST MSG/TIG)

HGK-Aufnahme

Elektr. Signale



HGK-Aufnahme beim UP-Schweißen (o.l.) mit synchronisierten elektrischen Signalen (u.l.), HKS- Messequipment (r.)

Einsatzbereiche/Anwendung

- Verknüpfung HGK Beobachtung/elektr. Prozessverhalten von Lichtbogenschweißprozessen
- Korrelation von transienten elektrischen Signalcharakteristika und Schweißnahtunregelmäßigkeiten