

Elektrogasschweißanlage: Mini Vertomatic NCW (Fa. ESAB)

Technische Daten

Mini Vertomatic NCW:

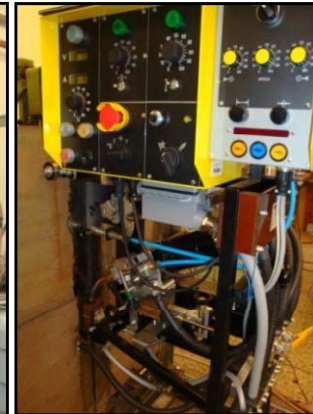
- Schweißen von Blechdicken bis 34 mm
- Pendleinrichtung in Blechdickenrichtung
- Helligkeitssensor für automatische Schweißgeschwindigkeit

Stromquelle:

- Max. Spannung von 44 V
- Max. Strom von 1250 A bei 100%iger Einschaltdauer
- Stromquelle einsetzbar für UP-Schweißen

Einsatzbereiche / Anwendung

- Schweißen von Stumpfstößen in steigender Position im Schiff- und Tankbau
- Anwendbar bis zu 45° aus der Senkrechten



Schweißsteuerung



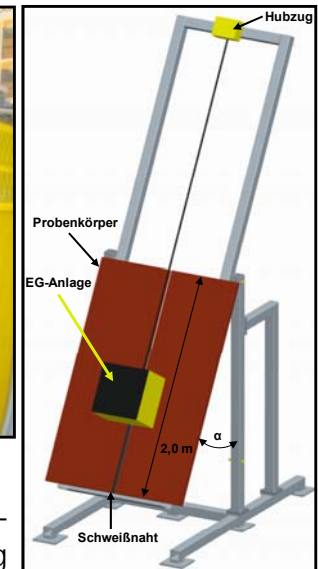
Drahtvorschubsystem



Externer Kreislauf zur Kühlung der Kupferschuhe



Stromquelle



Vorrichtung für EG-Anlage mit Anstellung



Universität Rostock
Fakultät für Maschinenbau und Schiffstechnik
Lehrstuhl Fertigungstechnik

