

Plasmaschneideinrichtung (Fa. Kjellberg)

Technische Daten

- Stromquelle Hi Focus ^{plus} 160i mit 10-160 A
- Integrierter Gasmischer PGE-HM für Verwendung von Plasma- und Wirbelgas (Luft, O₂, N₂, H₂/Ar)
- Absauganlage mit Volumenstrom von 5,5 m³/h
- Brenntisch mit BxL (1,1x2 m)
- Wechselkopfsystem PerCut 170-2 Robo mit Bajonettverschluss
- Handplasmaschneideanlage CUTi 31 mit 20-70 A

Einsatzbereiche / Anwendung

- Schneiden von elektrisch leitenden Materialien in 3-D-Anwendung mittels Hi Focus 160i und KR 15, Fugenhobeln, Fasenschneiden, Schablonenschneiden
- ^{Plus}-Technologie: Winkelabweichung von -1° bis +2°
- Blechdickentrennbereich: Hi Focus ^{plus} 160i bis 50 mm
Cuti 31 bis 30 mm

Schneideanlage
Hi Focus 160i
mit Gasmischer



Schneidbrenner adaptiert am KR 15
am 3-achsigen Portal

Wechselkopf mit Verschleißteilen

Handschneideanlage
Cuti 31 mit
Handbrenner

