

# Bearbeitungszentrum Bridgeport VMC 600

## Technische Daten

- Eilgang x/y von 40 m/min
- Drehzahlbereich von 40 – 10000 min<sup>-1</sup>
- Antriebsleistung – 40% ED 10 kW
- Verfahrswege von 600/410/520 mm
- Aufspanntisch von 840 x 420 mm
- Span - zu - Span - Zeit beträgt 6 s
- Werkzeugwechselsystem mit 22 Magazinplätzen maximaler Werkzeugdurchmesser sind 75 mm
- Die maximale Länge beträgt 250 mm
- Das zulässige Werkzeuggewicht ist 6 kg, das Gesamtgewicht im Magazin 66 kg
- Integrierte NC-unterstützte Einrichtung zum Vermessen der Werkzeuge

## Einsatzbereiche / Anwendung

- In der Lehre für die Automatisierungstechnik (Ausbildung NC-Techniker) und im Qualitätsmanagement
- Zur Fertigung komplexer Strukturen (z.B. Freiformflächen) für unsere Forschungsarbeiten
- Durchführung von Spanversuchen an FVV



Universität Rostock  
Fakultät für Maschinenbau und Schiffstechnik  
Lehrstuhl Fertigungstechnik



Fraunhofer  
Anwendungszentrum  
Großstrukturen in der  
Produktionstechnik