

DMG Dreh-Fräszentrum CTXbeta 1250

Technische Daten

Hauptspindel

- Max. Drehzahl 4000 min⁻¹, Antriebsleistung 40 % ED 45 kW
- Max. Drehdurchmesser 410 mm
- Max. Drehlänge 1250 mm (Spitzenweite 1425 mm)

Angetriebene Gegenspindel

- Max. Drehzahl 6000 min⁻¹, Antriebsleistung 40 % ED 20 kW

Allgemein

- Gesamtgewicht 7650 kg
- Genauigkeit nach VDI (X/Y/Z) 10 µm/10 µm/10 µm
- Steuerung Siemens 840D mit ShopTurn
- Werkzeugwechselsystem mit 16 Plätzen inkl. angetriebene Werkzeuge

Einsatzbereiche/Anwendung

- Wirtschaftliche Komplettbearbeitung konzipierter Dreh- und Frästeile unterschiedlichster Materialien.
- Fertigung von Sonderbauteilen für Prüfvorrichtungen und Kleinserien von Probekörpern z.B. Rundzugproben
- In der Lehre für die Automatisierungstechnik - Durchführung von NC-Übungen mit Studenten (NC-Programmierung mit NC-Fertigung)



CTXbeta 1250 [Quelle: DMG]