Laserstrahlanlage

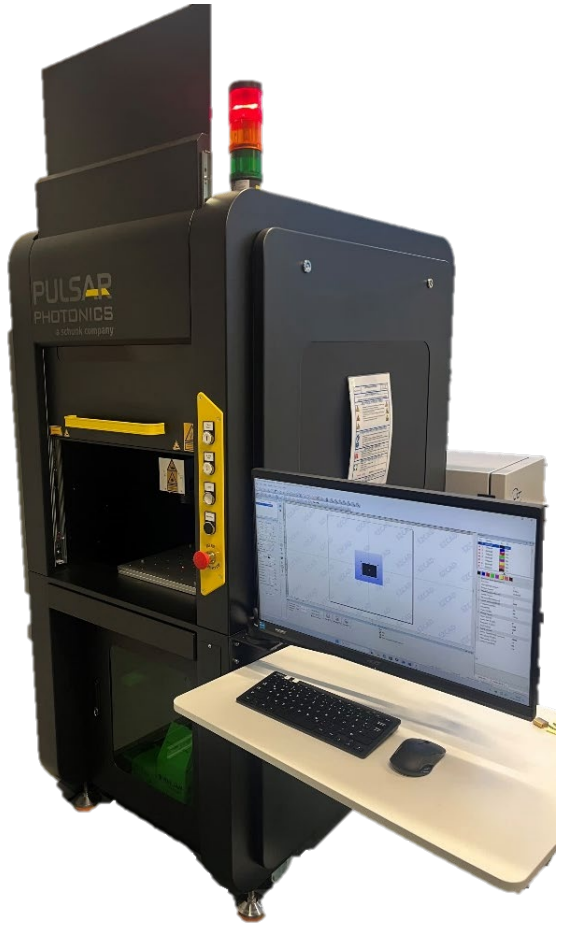
Laserbearbeitungszentrum PulsarOne

Einsatzbereiche /Anwendung

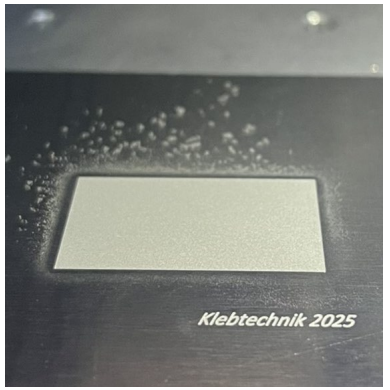
- Reinigung und Vorbehandlung von Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen mit hoher Widerholgenauigkeit
- Erhöhung der Adhäsion zwischen Klebstoffen und Fügeteilen
- Beschriftung und Kennzeichnung von Proben

Technische Daten

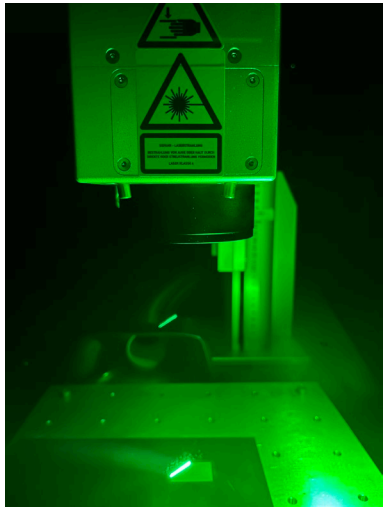
- Eingehauster Faserlaser: YDFLP-C-M7-S
  - Mittlere Laserleistung P_0 = 20 W
  - Strahlqualität $m^2 < 1,3$
  - Maximale Pulsenergie E_P = 0,8 mJ
  - Wellenlänge λ = 1064 nm
  - Frequenzbereich F = 1-2000 kHz
  - Pulsbreitenbereich t = 2-350 ns
  - Austauschbare Objektive :
    - Brennweite f = 160 mm, Arbeitsfeld 110 mm x 100 mm x 550 mm
    - Brennweite f = 254 mm, f = 420 mm, Arbeitsfeld 175 mm x 175 mm x 290 mm



Laserstrahlanlage



Gelaserte Aluminiumoberfläche


Vorgang des Laserstrahlens hinter der Einhausung

© Fraunhofer