

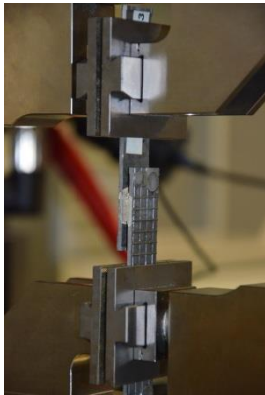
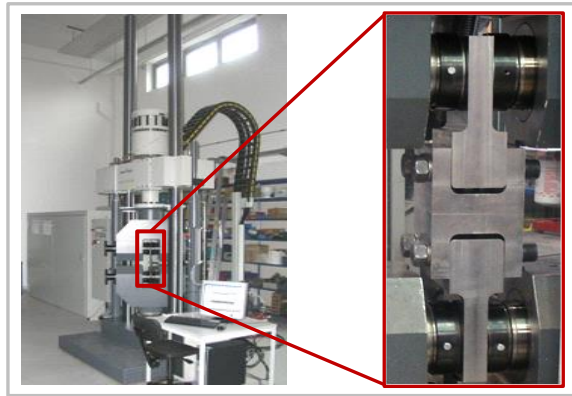
Akkreditierte Prüfverfahren

1) Mechanisch-technologische Prüfungen



Zug- und Druckversuch,
Dauerschwingversuch

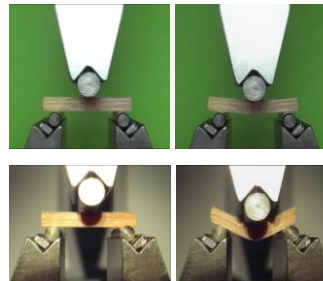
- u.a. an ganzen und abgedrehten Verbindungselementen (rechts)
- u.a. Verbindungselement Schließringbolzen „Bobtail“ M12 (ganz rechts)



- Prüfungen von Klebeverbindungen – Scherzugversuch (links)

3-Punkt-Biegeprüfung

- an Kunststoffteilen (rechts)



Kerbschlag-Biegeversuch (rechts)

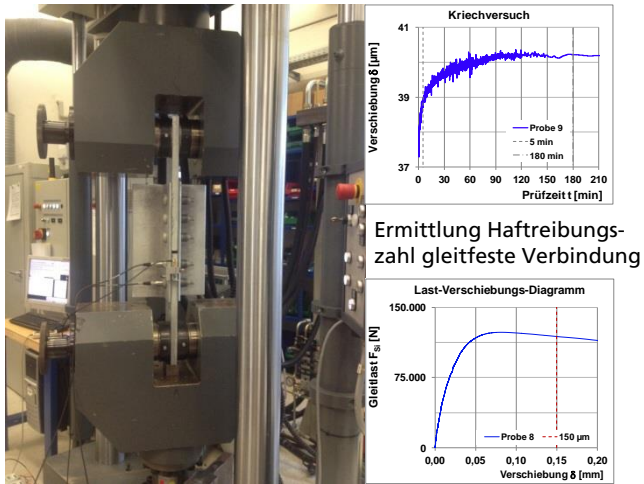
Härteprüfung nach Vickers

Klemmkraftprüfung

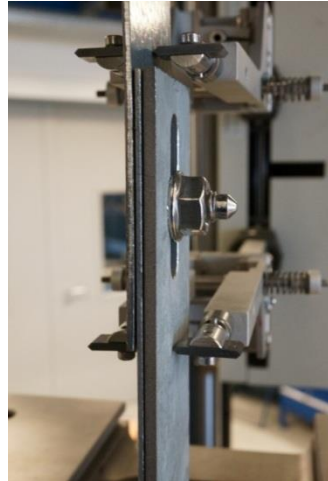


Akkreditierte Prüfverfahren

Prüfung mechanisch gefügter Verbindungen



Querkraftversuch



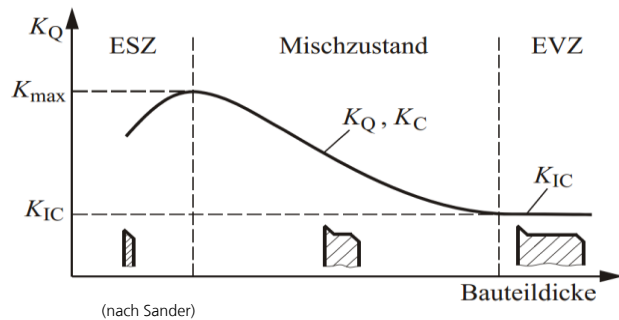
Prüfung Klebeverbindungen und Klebstoffe



Herstellung



Raupenschälversuch



neu

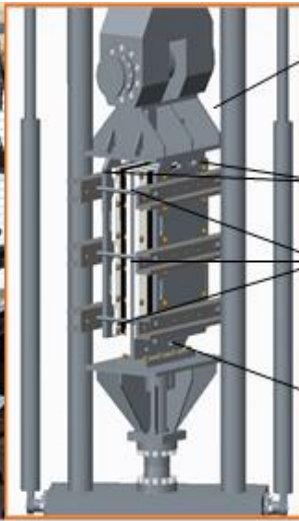
Bestimmung der Risszähigkeit für metallische Werkstoffe



Zwick/Roell

Akkreditierte Prüfverfahren

Prüfaufbau zur Bestimmung der dynamischen Kennwerte von elastischen Lagerungselementen von Schiffen in verschiedenen Schubrichtungen

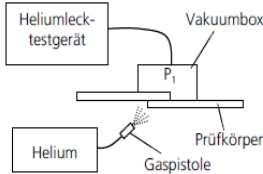


- Obere Druckvorrichtung ohne Anschluss an seitliche Schubplatten
- Seitliche Schubplatten zur Aufbringung der Schubkräfte
- Gewindestangen zur Aufbringung der axialen Vorspannkraft
- Montagegrundplatte mit Anschluss an unteren Aufspanntisch
- Aufspanntisch für Bestimmung der Axial und Radialsteifigkeit

neu



2) Dichtheitsprüfung

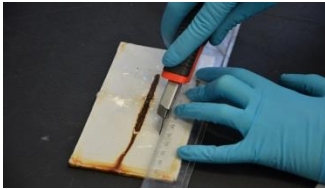


3) Korrosionsprüfung



Salzsprühnebel- und Kondenswasseranlagen
Künstliche Bewitterung von Beschichtungssystemen

Akkreditierte Prüfverfahren



Beurteilung künstlich
bewitterter
Beschichtungsstoffe



Prüfung von
Beschichtungssystemen

4) Chemisch-physikalische Prüfungen



Textilglasverstärkte Kunststoffe-Bestimmung des Textilglas- und
Mineralfüllstoffgehaltes, Kalzinierungsverfahren

CFK-Probekörper vor, während und nach der thermischen
Kalzinierung

Funkenemissionsspektrometrie
von Stahl- und Eisenwerkstoffen

Bestimmung der chemischen
Zusammensetzung metallischer
Werkstoffe

