

Prüfung eines Rotorblatt-Urmodells

11

Problem

- Geometrische Qualitätskontrolle bei der Herstellung von gefrästen Rotorblatturmodellen
- Sehr hohe Anforderungen an die Genauigkeit aufgrund enger Toleranzen bei großem Messvolumen
- Qualitätsprüfung im laufenden Produktionsprozess

Lösung

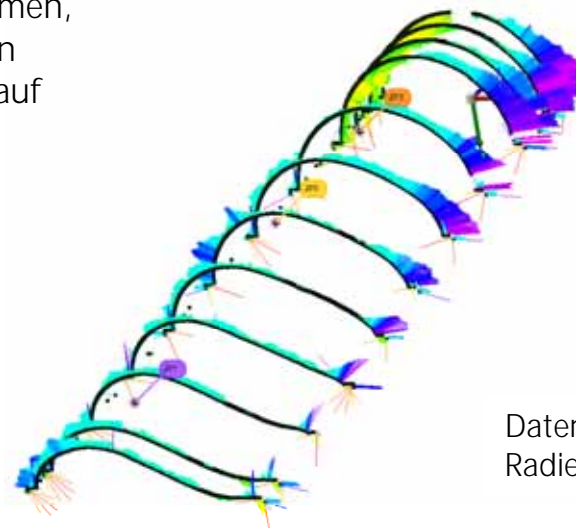
- Durchführung der Messungen mittels Lasertracker
- Programmierung von automatischen Auswertealgorithmen, um die Daten der Profilschnitte detailliert zu analysieren
- Prüfung der Konturabweichungen und Markierungen auf dem Urmodell
- Ausrichtung der Einzelsegmente

Nutzen

- Durchgängige Qualitätskontrolle
- Nachweis der Einhaltung der geforderten Toleranzen
- Prüfung, Fehleranalyse und Korrektur der Großfräse



Messaufnahme



Datenanalyse auf den
Radienschnitten