

Flexibel automatisierte Bestückung von Stanz- und Tiefziehpressen

'15 - '17

Problem

- Mehrere manuell bediente Stanz- und Tiefziehpressen
- Teilebearbeitung erfolgt in mehreren Schritten auf einer oder mehreren Arbeitsstationen
- Kurzfristige Kapazitätsschwankungen, wie Personalausfall oder zusätzliche Aufträge, erfordern kostenintensive Pufferlagerung, um Lieferfähigkeit zu gewährleisten
- Belastung der Mitarbeiter durch sich wiederholende, monotone Tätigkeiten
- Demografischer Wandel führt zu älteren Mitarbeitern und Fachkräftemangel

Lösung

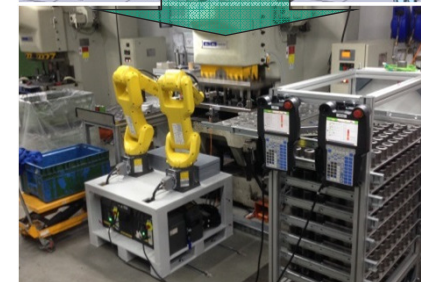
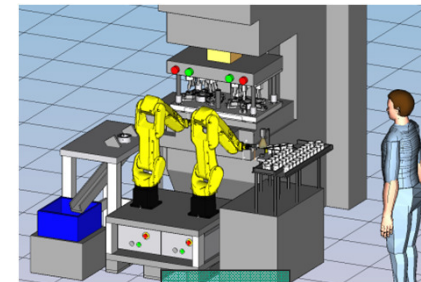
- Flexible Automatisierung von manuellen Arbeitsplätzen durch den Einsatz kooperierender Industrie-Robotersysteme
- Robotersystem durch mobile Plattform im gesamten Maschinenpark einsetzbar
- Integration intelligenter Sensorsysteme zum flexiblen Einsatz, Minimierung der Rüstzeitaufwände und Gewährleistung der Sicherheit der Werker

Nutzen

- Ausgleich kurzfristiger Kapazitätsschwankungen durch flexible Automatisierung
 - Substitution von kurzfristigen Personalausfällen
 - Abarbeitung zusätzlicher Aufträge
- Reduzierung von Mehrarbeit und kostenintensiver Pufferlagerung
- Entlastung der Arbeitskräfte bei sich wiederholenden monotonen Arbeiten



Maschinen- und Produktspektrum



Flexibel automatisierte Bestückung

